

Rohre für den Zylinderbau

Sondergüten / Zylinderrohre

Außendurchmesser von 50 bis 380 mm



mechanische / technologische Rohreigenschaften im Lieferzustand +SR (BKS)

Werkstoffe	mittlere Wanddicke ¹⁾	Zugfestigkeit	Dehngrenze	Dehnung	Kerbschlagarbeit ²⁾	
	s	R _m	R _{p0,2}	A	KV	
	mm	MPa	MPa	%	J	
		20°C / längs			- 20°C / längs - 20°C / quer	
		Mindestwerte			Mindestwerte	
St 52 mod. (REM 550)	≥ 5,5 ≤ 15	620	550	18	100	80
	> 15 ≤ 22,5	620	520	18	100	80
	> 22, ≤ 25	auf Anfrage			auf Anfrage	auf Anfrage
StE 460mod. (REM 650)	≥ 5,5 ≤ 20	700	650	18	100	80
	> 20 ≤ 25	auf Anfrage			auf Anfrage	auf Anfrage
StE 690 mod. (REM 690)	≥ 5,5 ≤ 19	730	690	18	100	80
	> 19 ≤ 25	auf Anfrage			auf Anfrage	auf Anfrage

¹⁾ Bei Bestellung nach Innen - und Außendurchmesser ist die sich ergebende mittlere Wanddicke zu berücksichtigen.

²⁾ Die Werte für die angegebene Kerbschlagarbeit gelten für CV - Vollproben. Der Prüfquerschnitt einer Vollprobe beträgt 10 mm x 8 mm. Für geringere Wanddicken werden die Kerbschlagarbeitswerte garantiert, die der jeweiligen Probenwanddicke entsprechen. Sollte aufgrund der Probengeometrie keine Querprobe möglich sein, erfolgt der Nachweis über eine Längsprobe.

Außendurchmessertoleranzen gemäß MHP-Katalog " Kaltgefertigte Präzisionsstahlrohre mit besonderer Maßgenauigkeit". Innendurchmessertoleranzen gemäß aktuellem MHP - Katalog " Präzisionsstahlrohre für die Hydraulik- und Pneumatik" Tabelle 8, Typ 2 (zum Schälen und Glattwalzen).