

ID		Wanddicke (wall thickness)														
mm	Zoll (inch)	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25
40		H9														
44,45	1 3/4															
45																
50																
50,8	2	Längen (length) 9,8 m	H9													
55																
57,15	2 1/4															
57,3																
58																
60																
62																
63																
63,5	2 1/2															
65																
66,8																
68,85	2 3/4	Längen (length) 11,1 m														
70																
73																
75																
76																
76,2	3															
78																
80																
82,55	3 1/4															
85																
88,9	3 1/2	Längen (length) 11,6 m														
90																
92,2																
95																
95,25	3 3/4															
100																
101,6	4															
102																
102,1																
105																
107,95	4 1/4															
110																
114,3	4 1/2															
115																
116																
120																
120,65	4 3/4	Längen 11,6 m bis max. 230 mm aussen (length 11,6 m up to max. 230 mm outside)														
124																
125																
126,3																
127	5															
130																
139,7	5 1/2															
140																
142																
150																
152,4	6	Längen bis max. 5,18 m (length up to max. 5,18 m)														
160																
165																
170																
180																
185																
190																
200																
210																
220																
225																
230,6																
250																

Längen (length) max. 8,0 m

H8

**ROHRE FÜR DEN ZYLINDERBAU - SONDERGÜTEN**

AUBENDURCHMESSER VON 80 BIS 380 MM

MECHANISCH / TECHNOLOGISCHE ROHREIGENSCHAFTEN IM LIEFERZUSTAND BKS

**CYLINDER TUBES - SPECIAL GRADES**

OUTSIDE DIAMETRE 80 UP TO 380 MM

MECHANICAL / TECHNOLOGICAL TUBE CHARACTERISTICS IN DELIVERY CONDITION BKS

Werkstoffe (materials)	mittlere Wanddicke <sup>1)</sup> (average wall thickness)	Zugfestigkeit (tensile strength)	Dehngrenze (yield point)	Dehnung (elongation)
	s	R <sub>m</sub>	Rp 0,2	A <sub>5</sub>
	mm	MPa	MPa	%
		<b>20 °C / längs (longitudinal)</b>		
		<b>Mindestwerte (minimum value)</b>		
St 52 mod. (REM 550)	>=5,5 <=15	620	550	18
	>15 <=22,5	620	520	18
	>22,5 <=25	auf Anfrage (on demand)		
StE 460 mod. (REM 650)	>=5,5 <=20	700	650	18
	>20 <=25	auf Anfrage (on demand)		
StE 690 mod. (REM 690)	>=5,5 <=19	730	690	18
	>19 <=25	auf Anfrage (on demand)		

Werkstoffe (materials)	mittlere Wanddicke <sup>1)</sup> (average wall thickness)	Kerbschlagarbeit <sup>2)</sup> (impact test)	
	s	KV	
	mm	J	
		<b>-20 °C / längs (longitudinal)</b>	<b>-20 °C / quer (transverse)</b>
		<b>Mindestwerte (minimum value)</b>	
St 52 mod. (REM 550)	>=5,5 <=15	100	80
	>15 <=22,5	100	80
	>22,5 <=25	auf Anfrage (on demand)	
StE 460 mod. (REM 650)	>=5,5 <=20	100	80
	>20 <=25	auf Anfrage (on demand)	
StE 690 mod. (REM 690)	>=5,5 <=19	100	80
	>19 <=25	auf Anfrage (on demand)	

1) BEI BESTELLUNG NACH INNEN- UND AUßENDURCHMESSER IST DIE SICH ERGEBENDE MITTLERE WANDDICKE ZU BERÜCKSICHTIGEN.  
1) PLEASE CONSIDER THE RESULTING AVERAGE WALL THICKNESS FROM INSIDE AND OUTSIDE DIAMETRE.)

2) DIE WERTE FÜR DIE ANGELEGENE KERBSCHLAGARBEIT GELTEN FÜR CV-VOLLPROBEN DER PRÜFVERSCHNITT EINES VOLLPROBE BETRÄGT 10 MM X 8 MM. FÜR GERINGERE WANDDICKEN WERDEN DIE KERBSCHLAGARBEITSWERTE GARANTIERTE, DIE DER JEWEILIGEN PROBEWANDDICKE ENTSPRECHEN. SOLLTE AUFGRUND DER PROBEGEOMETRIE KEINE QUERPROBE MÖGLICH SEIN, ERFOLGT DER NACHWEIS DER KERBSCHLAGARBEIT IN QUERRICHTUNG ÜBER EINE LÄNGSPROBE.  
2) THE VALUES FOR THE DISPLAYED IMPACT ENERGY ARE VALID FOR CV FULL SAMPLE THE TEST CROSS-SECTION OF A FULL TEST PIECE IS 10 MM X 8 MM. FOR SMALLER WALL THICKNESSES WE GUARANTEE THE IMPACT TEST VALUES CORRESPONDING TO THE TEST PIECE WALL THICKNESS IN CASE A TRANSVERSE TEST SHOULD NOT BE POSSIBLE DUE TO THE GEOMETRICAL PROPERTIES OF THE SAMPLE PIECE. TRANSVERSE IMPACT ENERGY IS PROVED VIA A LONGITUDINAL TEST.

TOLERANZEN GEMÄß AKTUELLEM MHP-KATALOG „PRÄZISIONSSTAHLROHRE FÜR DIE HYDRAULIK UND PNEUMATIK“. FÜR DEN INNENDURCHMESSER GILT HIERBEI TABELLE 8, TYP 2 (ZUM SCHÄLEN UND GLATTWÄLZEN). TOLERANCES AS DESCRIBED IN THE LATEST MHP-CATALOGUE „PRECISION STEEL TUBES FOR HYDRAULIC AND PNEUMATIC“. THE INSIDE DIAMETER REFERS TO TABLE 8, TYPE 2 (SUITABLE FOR SKIVING AND ROLLERBURISHING).